

Kurzanleitung – Ausbildungsanlage LC2030

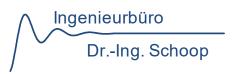
Regelungstechnik - Steuerungstechnik

Jannike Schoop

Tel.: +49 40 754 922 30

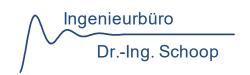
Mail: info@schoop.de

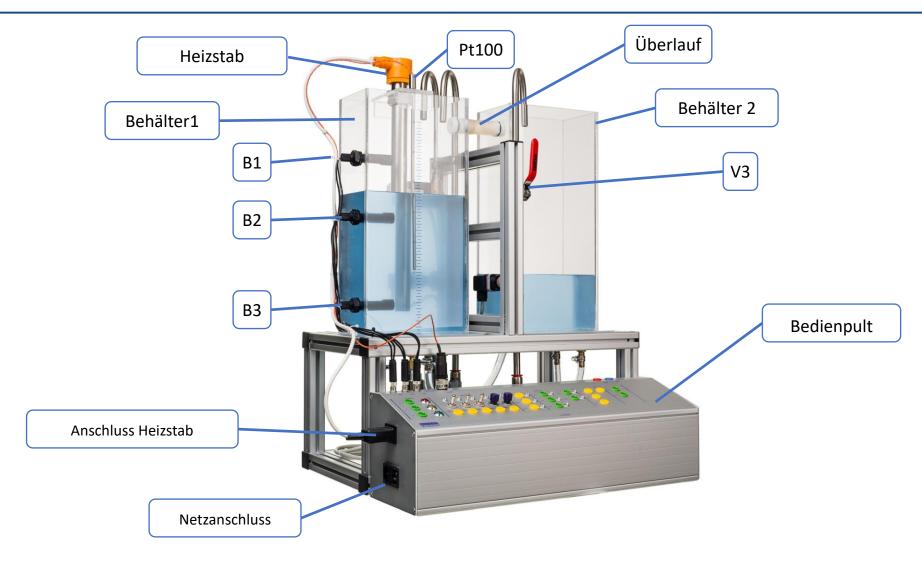
Einleitung



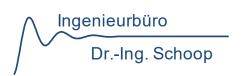
- Entworfen wurde die Ausbildungsanlage LC2030 für die Ausbildung in der Steuerungs- und Regelungstechnik. Sie bietet mit einfachen Steuerungsaufgaben bis zu unterschiedlichen Regelstrecken eine breite Auswahl an Übungsmöglichkeiten
- Sie kann mit betrieben werden mit:
 - LC2030 Training (Prozessleitsystem, Lernsoftware),
 - Zip-Datei des Software-Setups herunterladen und entpacken
 - Siehe Dokumentationsordner (u.a. Aufgaben/Lösungen, Bedienungsanleitung, Hilfedatei, Steuerungslösungen)
 - WinErs Laborversion (Prozessleitsystem, Entwicklerversion), Beliebiges Steuergerät (z.B. PLS), das an den Buchsen angeschlossen ist

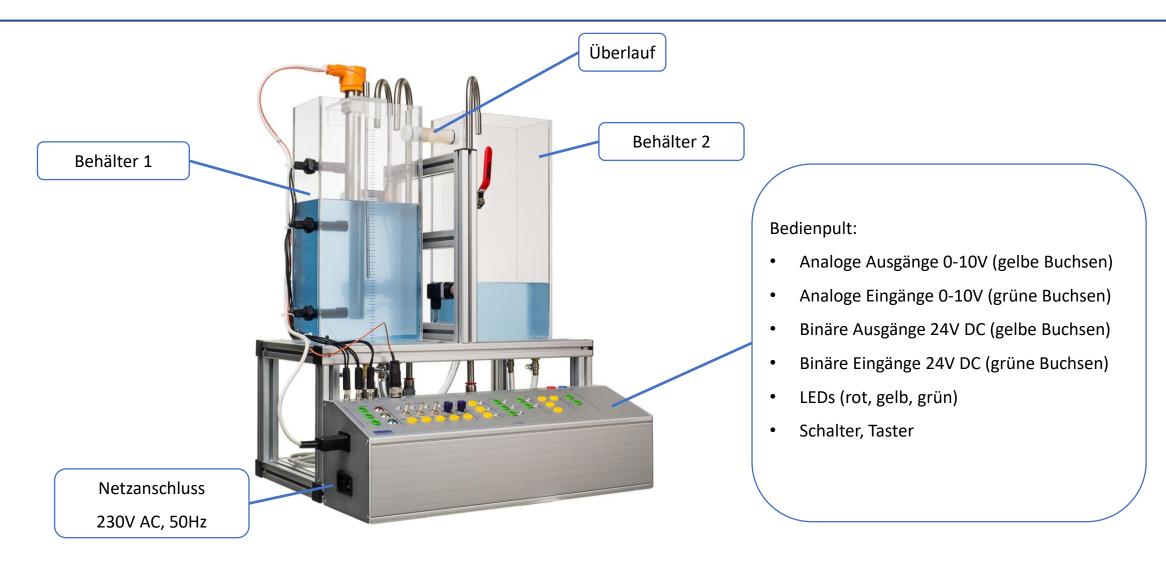
LC2030 Ausbildungsanlage



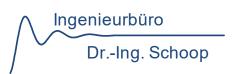


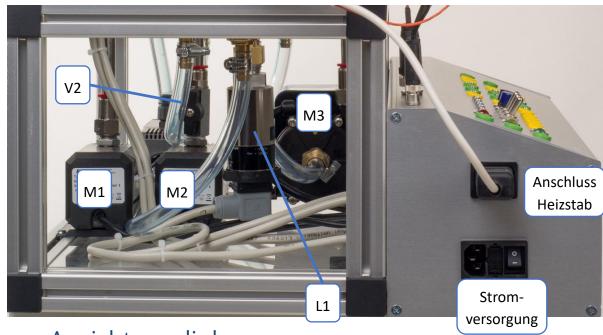
LC2030 Ausbildungsanlage





Aufbau der Anlage

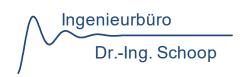


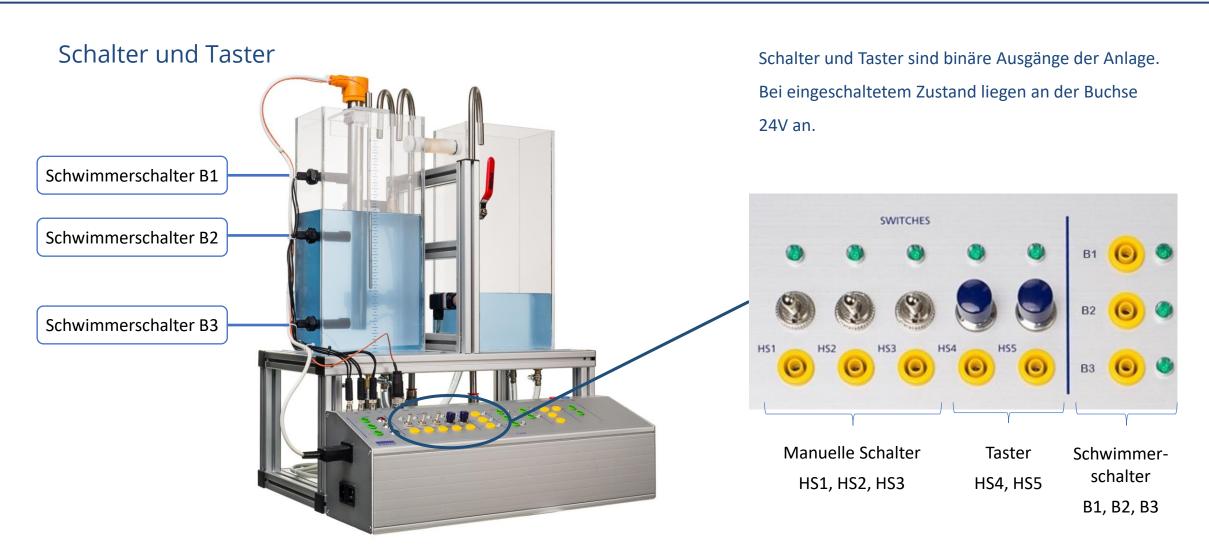


Ansicht von links

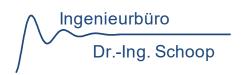


LC2030 Ausbildungsanlage – Binäre Ausgänge



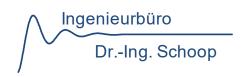


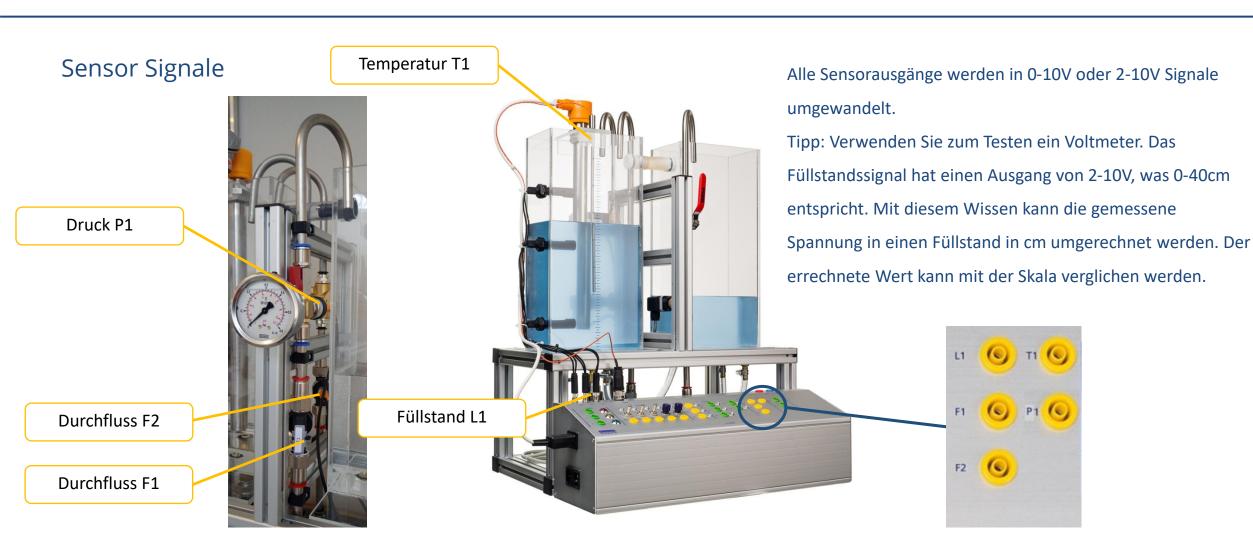
LC2030 Ausbildungsanlage- Binäre Eingänge



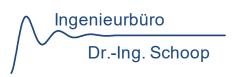


LC2030 Ausbildungsanlage – Analoge Ausgänge

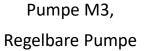




LC2030 Ausbildungsanlage – Analoge Eingänge



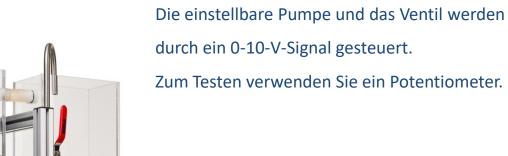
Regelbare Pumpe und Ventil

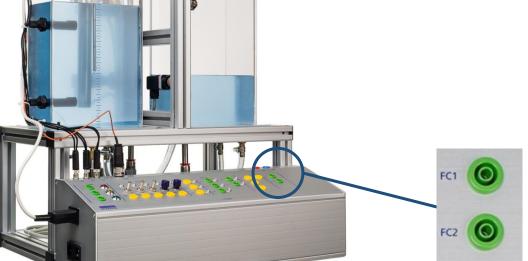


Ventil V1
Regelbares Ventil

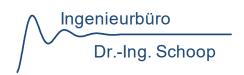


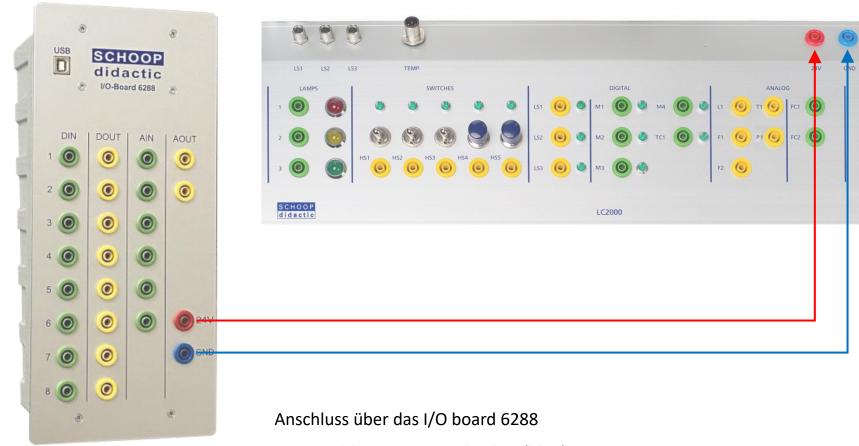






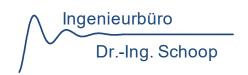
Anschluss PC – LC2030, Stromversorgung

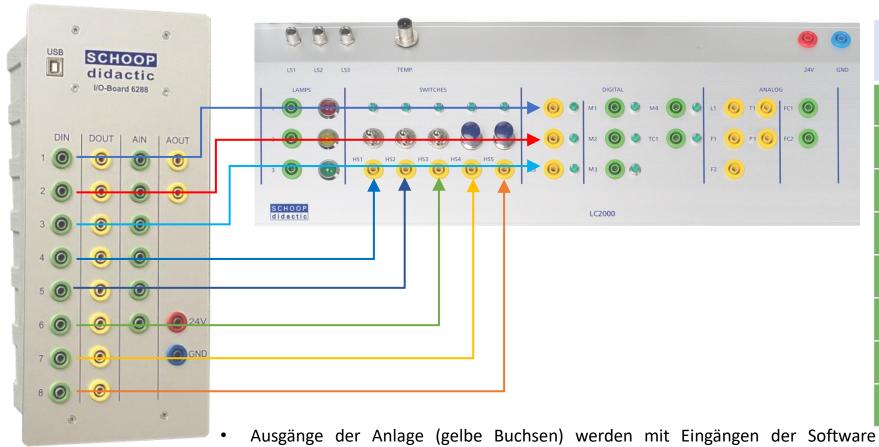




- Anschluss von Massebuchse (blau)
- Anschluss von 12V-Buchse (rot)

Anschluss PC – LC2030, Binäre Eingänge

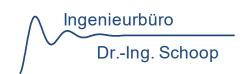


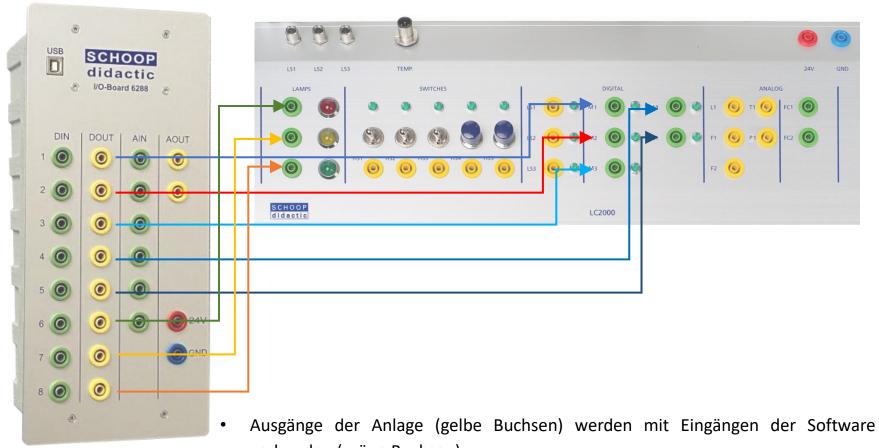


I/O- Board	LC2030	Signal Beschreibung	
DIN 1	B1	Oberer Schwimmerschalter	
DIN 2	B2	Mittlerer Schwimmersch.	
DIN 3	В3	Unterer Schwimmersch.	
DIN 4	HS1	Standard-Schalter HS1	
DIN 5	HS2	Standard-Schalter HS2	
DIN 6	HS3	Standard-Schalter HS3	
DIN 7	HS4	Taster HS4	
DIN 8	HS5	Taster HS5	

- Ausgänge der Anlage (gelbe Buchsen) werden mit Eingängen der Software verbunden (grüne Buchsen)
- Eingänge der Anlage (grüne Buchsen) werden mit Ausgängen der Software verbunden (gelbe Buchsen)

Anschluss PC – LC2030, Binäre Ausgänge

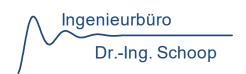




I/O- Board	LC2030	Signal Beschreibung	
DOUT 1	M1	Pumpe 1	
DOUT 2	M2	Pumpe 2	
DOUT 3	M3	Pumpe 3	
DOUT 4	M4	Pumpe 4, Umwälzpumpe	
DOUT 5	TC1	Heizstab	
DOUT 6	LAMP 1	Lampe 1, rot	
DOUT 7	LAMP 2	Lampe 2, gelb	
DOUT 8	LAMP 3	Lampe 3, grün	

- verbunden (grüne Buchsen)
- Eingänge der Anlage (grüne Buchsen) werden mit Ausgängen der Software verbunden (gelbe Buchsen)

Anschluss PC – LC2030, Analoge Eingänge

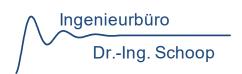




I/O- Board	LC2030	Signal Beschreibung	
AIN 1	L1	Füllstand	
AIN 2	F1	Durchfluss, reg. Pumpe	
AIN 3	F2	Durchfluss, reg. Ventil	
AIN 4	T1	Temperatur	
AIN 5	P1	Druck, reg. Pumpe	
AIN 6	/	Frei	

- verbunden (grüne Buchsen)
- Eingänge der Anlage (grüne Buchsen) werden mit Ausgängen der Software verbunden (gelbe Buchsen)

Anschluss PC – LC2030, Analoge Ausgänge

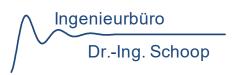




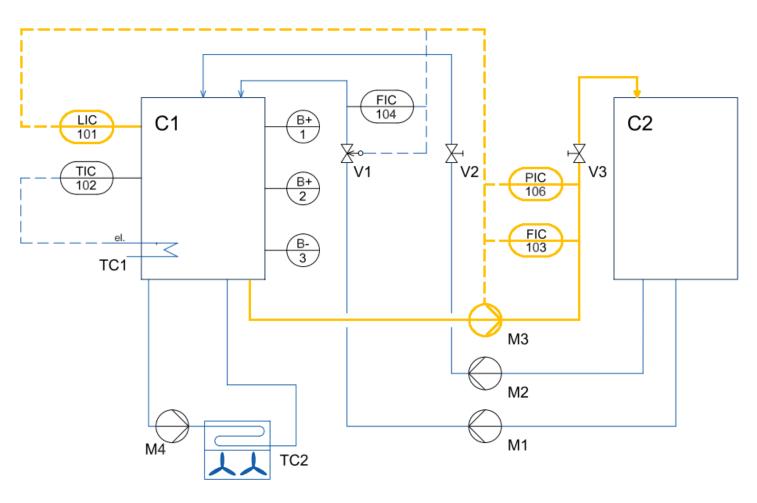
I/O- Board	LC2030	Signal Beschreibung	
AOUT 1	FC1	Stellsignal Pumpe 3	
AOUT 2	FC2	Stellsignal Ventil 1	

- Ausgänge der Anlage (gelbe Buchsen) werden mit Eingängen der Software verbunden (grüne Buchsen)
- Eingänge der Anlage (grüne Buchsen) werden mit Ausgängen der Software verbunden (gelbe Buchsen)

R&I Fließbild der LC2030 Ausbildungsanlage



Regelkreise über regelbare Pumpe M3:



Füllstandsregelung LIC101

- Füllstandssignal an gelber Buchse L1
- Mögliche Störungen:
 - Stellung von Handventil V3
 - Zufluss durch Pumpen M1 und M2 I / min

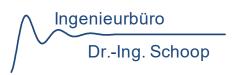
Durchflussregelung FIC103

- Durchflusssignal an gelber Buchse F1
- Mögliche Störungen :
 - Stellung von Handventil V3
 - Veränderter Füllstand in Behälter C1

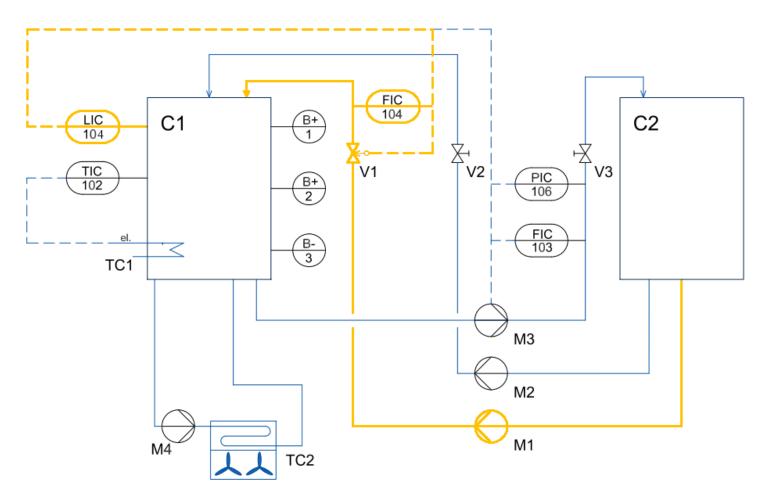
Druckregelung PIC106

- Drucksignal an gelber Buchse P1
- Mögliche Störungen :
 - Stellung von Handventil V3
 - Veränderter Füllstand in Behälter C1

R&I Fließbild der LC2030 Ausbildungsanlage



Regelkreise über regelbares Ventil V1:



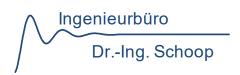
Füllstandsregelung LIC104

- Füllstandssignal an gelber Buchse L1
- Mögliche Störungen :
 - Veränderter Füllstand in Behälter C2

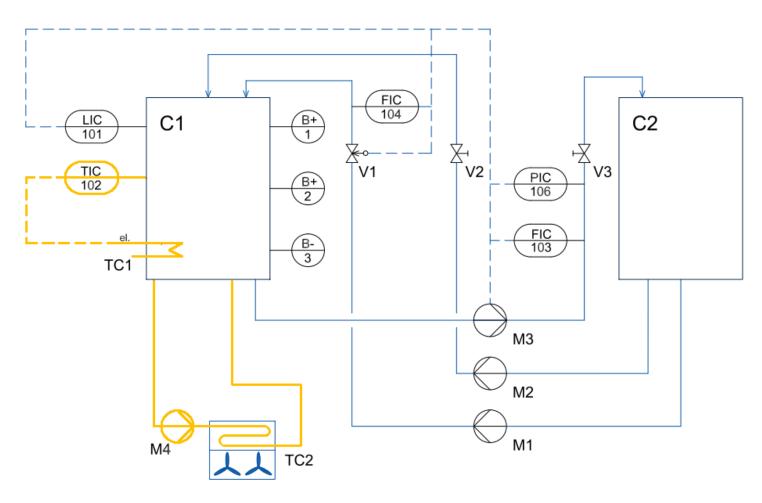
Durchflussregelung FIC103

- Durchflusssignal an gelber Buchse F2
- Mögliche Störungen:
 - Veränderter Füllstand in Behälter C2

R&I Fließbild der LC2030 Ausbildungsanlage



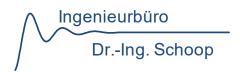
Regelkreise über HeizstabTC1:

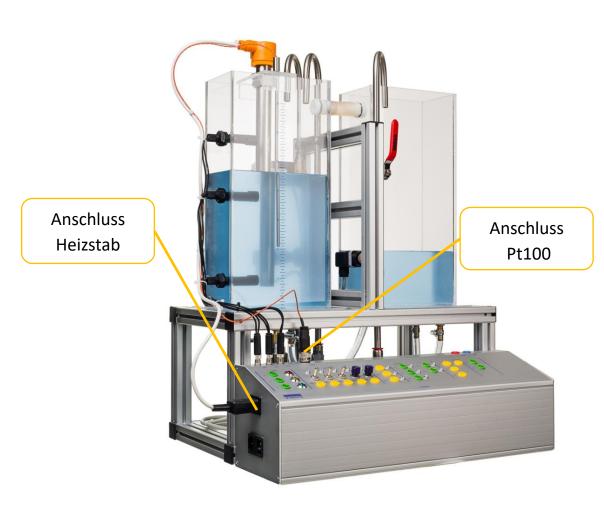


Temperaturregelung TIC102

- Temperatursignal an gelber Buchse T1
- Mögliche Störungen :
 - Veränderter Füllstand in Behälter C1
 - Umgebungstemperatur

Temperatur - Regelstrecke



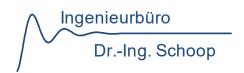




Vorraussetungen für Temperaturregelungl

- Pumpe M4 ist eine Umwälzpumpe für Behälter 1. Diese Pumpe sollte während der Temperaturregelung laufen.
- Schwimmerschalter B2 muss geschlossen sein

Temperatur – Regelstrecke – Kühler



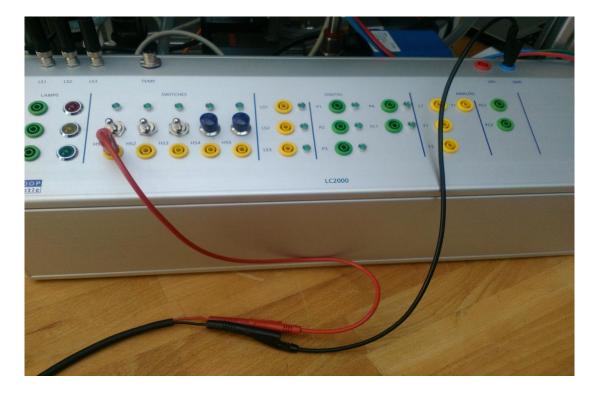


Physikalischer Anschluss des Kühlers

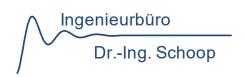
Ziehen Sie den Schlauch vom Eingang der M4-Pumpe aus der Schnellkupplung. Stecken Sie den Schlauch in die Schnellkupplung des Kühlers und den Schlauch am Kühler in die freie Schnellkupplung am Behälter

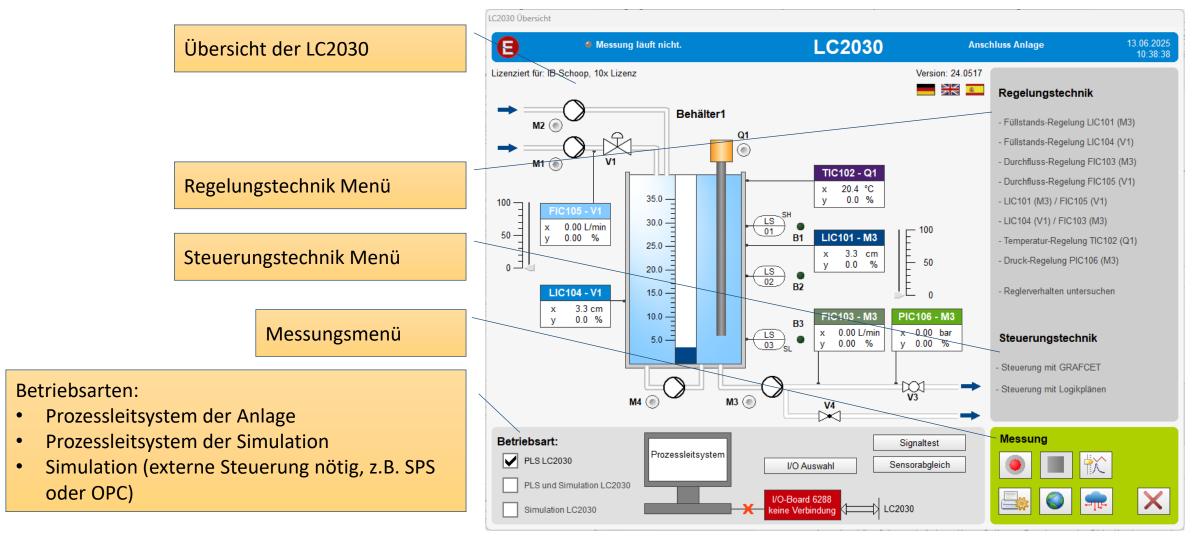
Elektrischer Anschluss des Kühlers

Verlängern Sie die Buchsen des Kühlers mit Laborkabeln und schließen Sie das Massekabel an die Masse der Bedienpults und das 24V-Kabel an die Buchse unter dem Schalter HS1 an. Durch Drücken von HS1 können Sie dann den Kühler ein- und ausschalten.

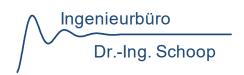


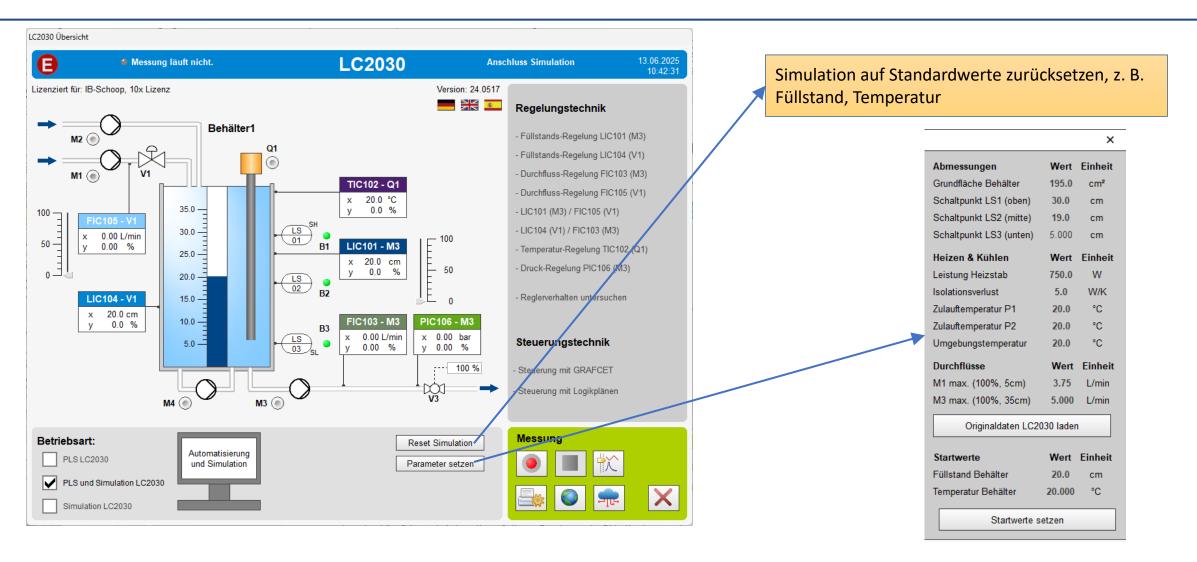
Software LC2030 Training



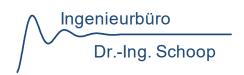


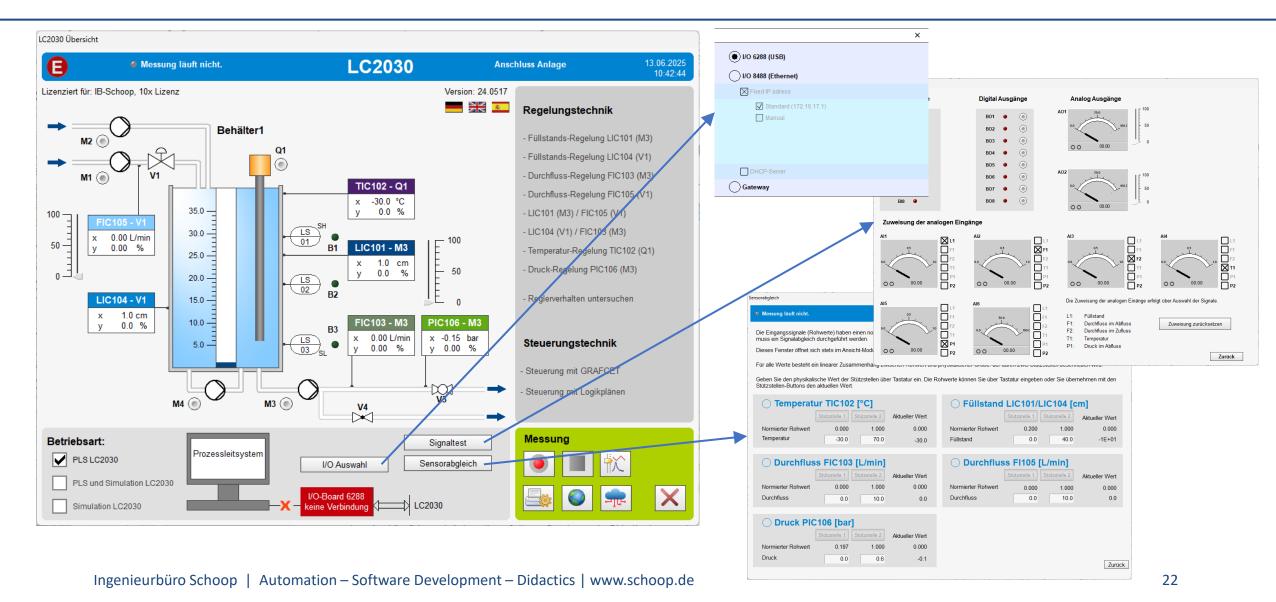
Software LC2030 Training – PLS und Simulation LC2030



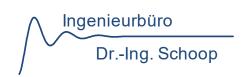


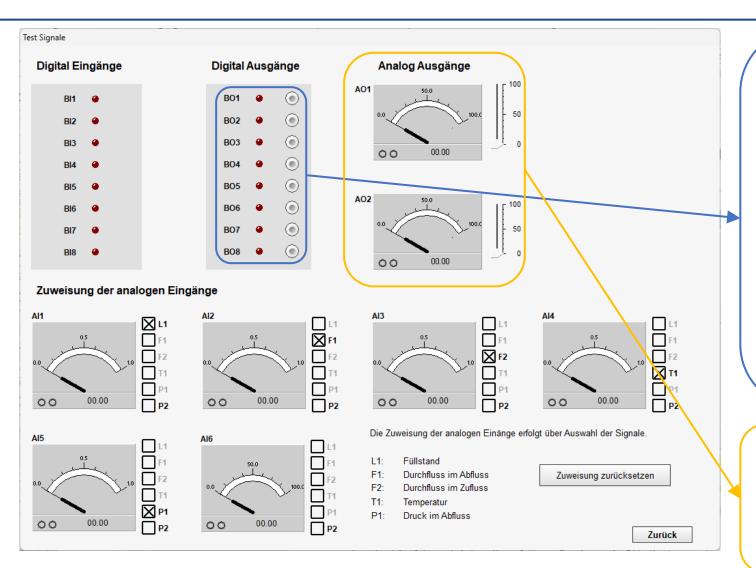
Software LC2030 Training – PLS LC2030





LC2030 Ausbildungsanlage – Ausgänge testen





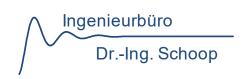
Test durch Drücken der Taste in der Software, LED an der Anlage ansehen. Achtung, wenn Ventil V1 geschlossen ist, M1 (BO1) nur sehr kurz prüfen.

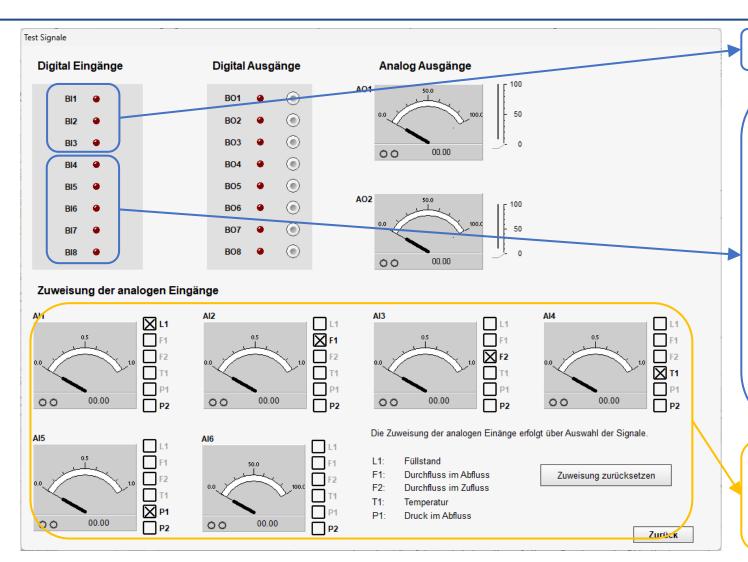
LC2030	Signal Beschreibung
M1	Pumpe 1
M2	Pumpe 2
M3	Pumpe 3
M4	Pumpe 4, Umwälzpumpe
TC1	Heizstab
LAMP 1	Lampe 1, rot
LAMP 2	Lampe 2, gelb
LAMP 3	Lampe 3, grün
	M1 M2 M3 M4 TC1 LAMP 1 LAMP 2

Prüfen mit Schieberegler, Einschalten von Pumpen 1 und 3

I/O-Board	LC2030	Signal Beschreibung	
AOUT 1	FC1	Stellsignal Pumpe 3	
AOUT 2	FC2	Stellsignal Ventil 1	

LC2030 Ausbildungsanlage – Eingänge testen





Schwimmerschalter

Schalter und Taster:

Test durch	Schalten v	on HS1 –	HS5, LED	Status	checken

I/O- Board	LC2030	Signal Beschreibung
DIN 1	B1	Oberer Schwimmerschalter
DIN 2	B2	Mittlerer Schwimmersch.
DIN 3	В3	Unterer Schwimmersch.
DIN 4	HS1	Standard-Schalter HS1
DIN 5	HS2	Standard-Schalter HS2
DIN 6	HS3	Standard-Schalter HS3
DIN 7	HS4	Taster HS4
DIN 8	HS5	Taster HS5

Die Belegung der Analogeingänge ist nur bei alten Anlagen (Baujahr 2015 und älter) notwendig. Testen Sie, indem Sie die Pumpen und den Heizstab einschalten und die Veränderung der Rohsignale beobachten