

练习 2:

钣金成形压机——双作用气缸的间接控制

功能描述

在按下按钮 **S1** 后，双作用气缸 **Z1** 的活塞杆伸出。**Z1** 的静止状态是缩回。这个控制是间接进行的。释放按钮后，活塞会自动缩回。

主开关 **HS** 必须提前打开。可以点击按钮 **BE** 插入金属板，点击按钮 **BA** 取出金属板。

练习2, 钣金成形压机

19.09.2022

钣金成形压机

08:44:31

双作用气缸的间接控制

MM1 (Zylinder)



 **HS (主开关)**

 **S1 (按键)**

 **BE (插入金属板)**

 **BA (取出金属板)**

任务描述

GRAFCET流程图

气动回路

问题

☐ 趋势暂停

BE

BA

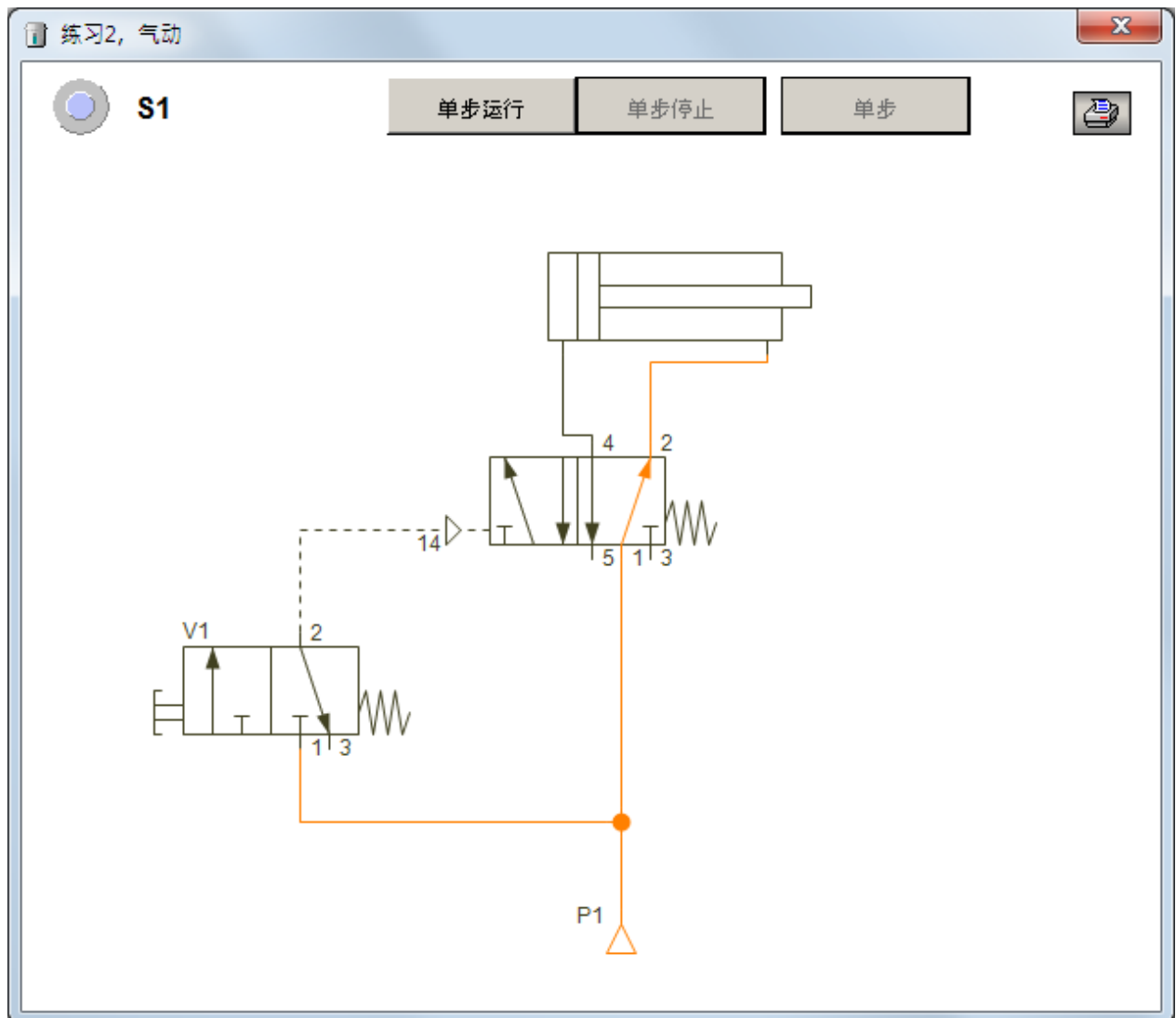
S1

HS

练习2

 重置 概览

气动回路图



Ingenieurbüro Dr.-Ing. Schoop GmbH
Riechelmannweg 4
D-21109 Hamburg
Tel.: 040 / 754 922 30
www.schoop.de
Email: info@schoop.de