

练习 7:

分离装置——带或门型梭阀和与门型梭阀的导向控制

功能描述

在符合逻辑的条件下，双作用气缸 **Z1** 的活塞伸出，并将工件从料仓中逐个分离出来。当按下手动开关 **S0** 或脚踏开关 **S3** 时，气缸的活塞应伸出，前提是活塞处于缩回位置 **S1**。当活塞到达伸出位置 **S2** 且料仓中至少有 3 个工件时，活塞自动返回到缩回位置 **S1**。通过按下紧急开关 **S5**，活塞无论如何都会到缩回位置 **S1**。二位五通阀应作为控制元件使用。

练习7, 分离装置

19.09.2022

分离装置

08:51:07

带或门型梭阀和与门型梭阀的导向控制

S5(急停开关)

S0(开始按键)

S3(开始按键)

重新加满

P1

P2

P4

BG1

MM1

BG2

S4

任务描述

GRAFCET流程图

气动回路

电子气动回路

问题

☐ 趋势暂停

S5

P4

S3

P2

P1

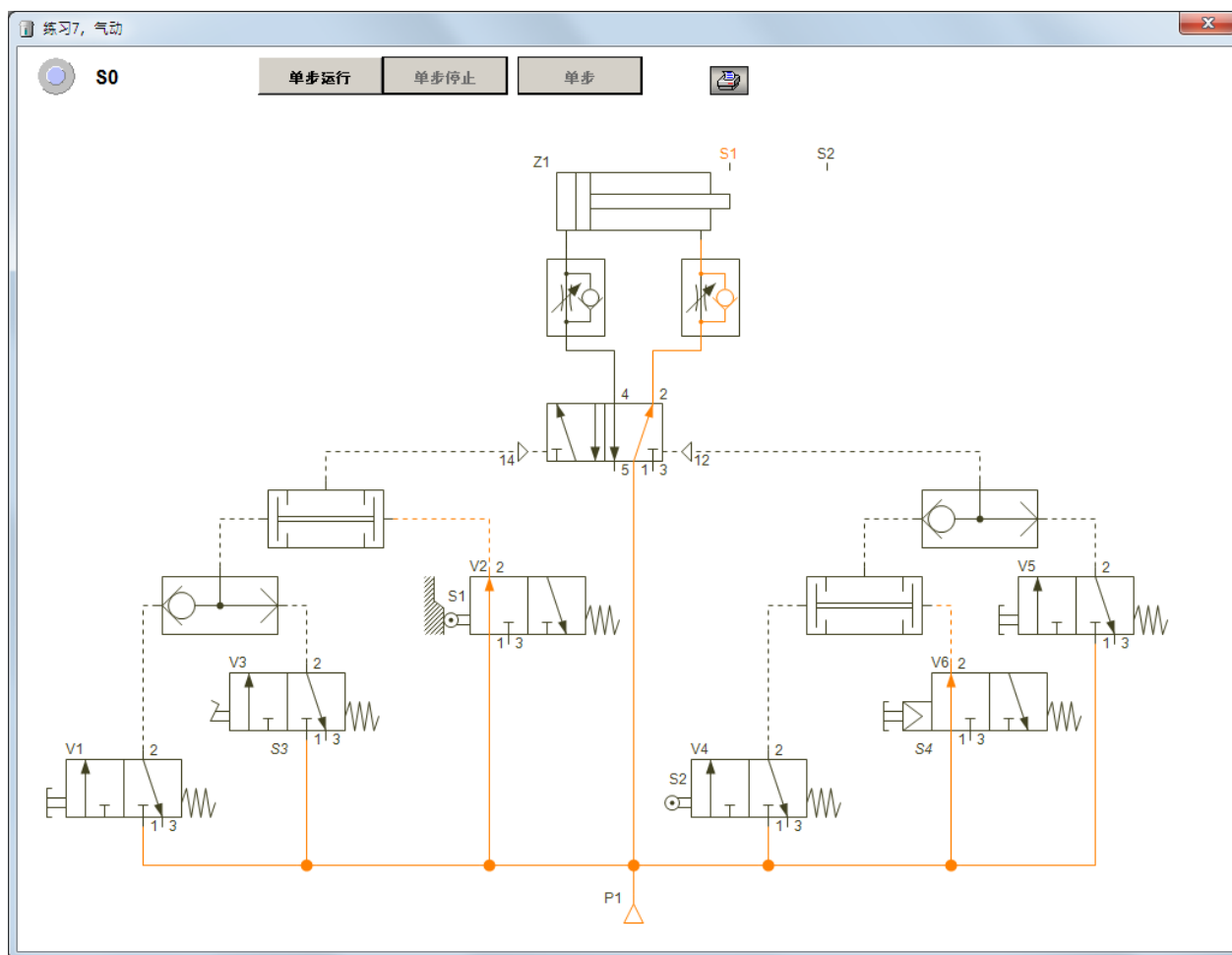
S0

练习7

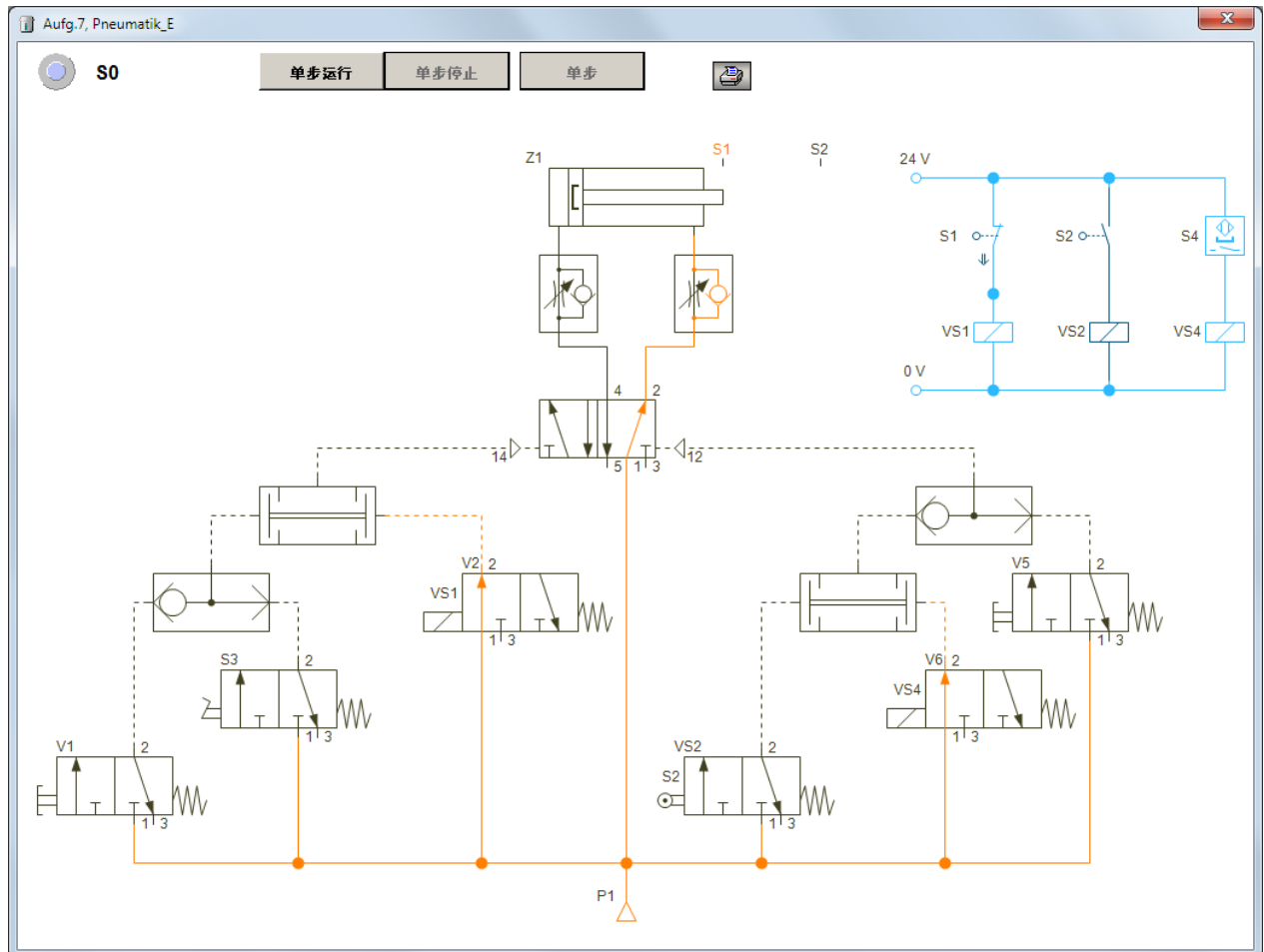
重置

概览

气动回路图



电子气动回路图



Ingenieurbüro Dr.-Ing. Schoop GmbH
Riechelmannweg 4
D-21109 Hamburg
Tel.: 040 / 754 922 30
www.schoop.de
Email: info@schoop.de