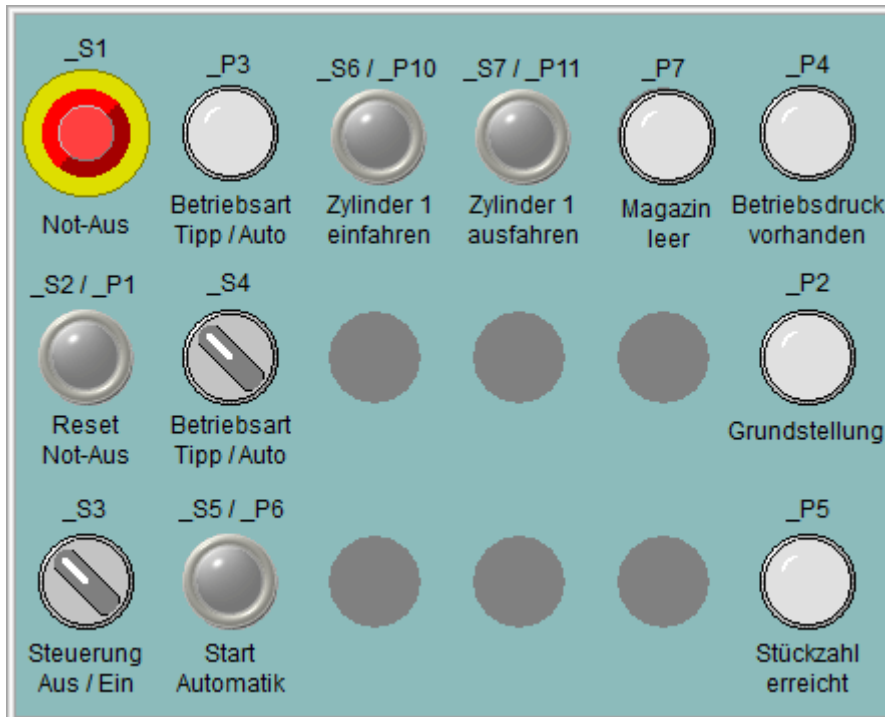


1.1 Signalzuordnung Bedienpanel Prüfung Frühjahr 2020



Bedeutung Schalter / Taster des Bedienpanels für die Prüfung Frühjahr 2020

Bez.	Beschr.	Signale	Erläuterung
_S1	Not-Aus	_S1	Schalter zum Drücken von Not-Aus
_S2/_P1	Reset-NotAus	_S2, _P1	Taster und Lampe für den Reset von Not-Aus
_S3	Steuerung Aus / Ein	_S3	Schalter zum Einschalten der Steuerung
_P3	Betriebsart Tipp / Auto	_P2	Lampe zum Anzeigen der Betriebsart
_S4	Betriebsart Tipp / Auto	_S4	Schalter zur Auswahl: Tipp- / Automatikbetrieb
_S5/_P6	Start Automatikbetrieb	_S5, _P6	Taster/Lampe zum Start des Automatikbetriebs
_S6/_P10	Zylinder 1 einfahren	_S6, _P10	Taster/Lampe zum Einfahren des Zylinders1 (Tippbetr.)
_S7/_P11	Zylinder 1 ausfahren	_S7, _P11	Taster/Lampe zum Ausfahren des Zylinders1 (Tippbetr.)
_P4	Betriebsdruck vorhanden	_P4	Lampe zum Anzeigen: Betriebsdruck vorhanden
_P2	Grundstellung	_P2	Lampe zum Anzeigen: Grundstellung angenommen
_P5	Stückzahl erreicht	_P5	Lampe zum Anzeigen: Stückzahl Werkstücke erreicht
_P7	Magazin leer.	_P7	Lampe zum Anzeigen: Magazin leer

1.2 Binäre Eingänge Prüfung Frühjahr 2020

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
I0	_F5	Meldung Not-Aus OK	E0.0	E124.0	E124.0	E0.0	E0.0
I1	_S3	Steuerung EIN/AUS	E0.1	E124.1	E124.1	E0.1	E0.1
I2	_S4	Betriebsart Tipp- / Automatikb.	E0.2	E124.2	E124.2	E0.2	E0.2
I3	_S5	Start Automatikbetrieb	E0.3	E124.3	E124.3	E0.3	E0.3
I4	_S6	Zylinder -M10 zurück	E0.4	E124.4	E124.4	E0.4	E0.4
I5	_S7	Zylinder-M10 vor	E0.5	E124.5	E124.5	E0.5	E0.5
I6							
I7							
I8							
I9							
I10							
I11	_BP1	Betriebsdruck vorhanden	E1.3	E125.3	E125.3	E1.3	E1.3
I12							
I13							
I14	_B3	Materialerkennung LWL	E1.6	E125.6	E125.6	E1.6	E1.6
I15	_B11	Zylinder –M10 eingefahren	E1.7	E125.7	E125.7	E1.7	E1.7
I16	_B12	Zylinder –M10 ausgefahren	E2.0	E126.0	E126.0	E2.0	E2.0
I17							
I18							
I19							
I20							
I21							
I22							
I23							
I24							
I25	_S1	Not-Aus	E3.1	E127.1	E127.1	E3.1	E3.1
I26	_S2	Manueller Start, Not-Aus-Reset	E3.2	E127.2	E127.2	E3.2	E3.2

1.3 Binäre Ausgänge Prüfung Frühjahr 2020

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
O0	_M11	Zylinder –M10 einfahren	A0.0	A124.0	A124.0	A0.0	A0.0
O1	_M12	Zylinder –M10ausfahren	A0.1	A124.1	A124.1	A0.1	A0.1
O2							
O3							
O4							
O5							
O6							
O7							
O8	_P32	Stückzahl erreicht (Säulenll.)	A1.0	A125.0	A125.0	A1.0	A1.0
O9	_P33	Magazin leer (Signalleuchte)	A1.1	A125.1	A125.1	A1.0	A1.0
O10							
O11	_P2	Grundstellung	A1.3	A125.3	A125.3	A1.3	A1.3
O12	_P3	Betriebsart Tipp- / Automatikb.	A1.4	A125.4	A125.4	A1.4	A1.4
O13	_P4	Betriebsdruck vorhanden	A1.5	A125.5	A125.5	A1.5	A1.5
O14	_P5	Stückzahl erreicht	A1.6	A125.6	A125.6	A1.6	A1.6
O15							
O16	_P7	Magazin leer	A2.0	A126.0	A126.0	A2.0	A2.0
O17			A2.1	A126.1	A126.1	A2.1	A2.1
O18	_P10	Zylinder –M10 eingefahren	A2.2	A126.2	A126.2	A2.2	A2.2
O19	_P11	Zylinder –M10 ausgefahren	A2.3	A126.3	A126.3	A2.3	A2.3
O20							
O21							
O22							
O23							
O24							
O25	_P31	Meld. Not-Aus (Signalsäulenl.)	A3.1	A127.1	A127.1	A3.1	A3.1
O26	_M9	Hauptventil	A3.2	A127.2	A127.1	A3.2	A3.2

1.4 Analoge Eingänge Prüfung Frühjahr 2020

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
AI1	Tanz	Anzahl Teile zum Produzieren	MW0	MW0	MW0	MW0	EW0.L1000
AI2	Counter	Zähler	MW2	MW2	MW2	MW2	EW2.L1000